



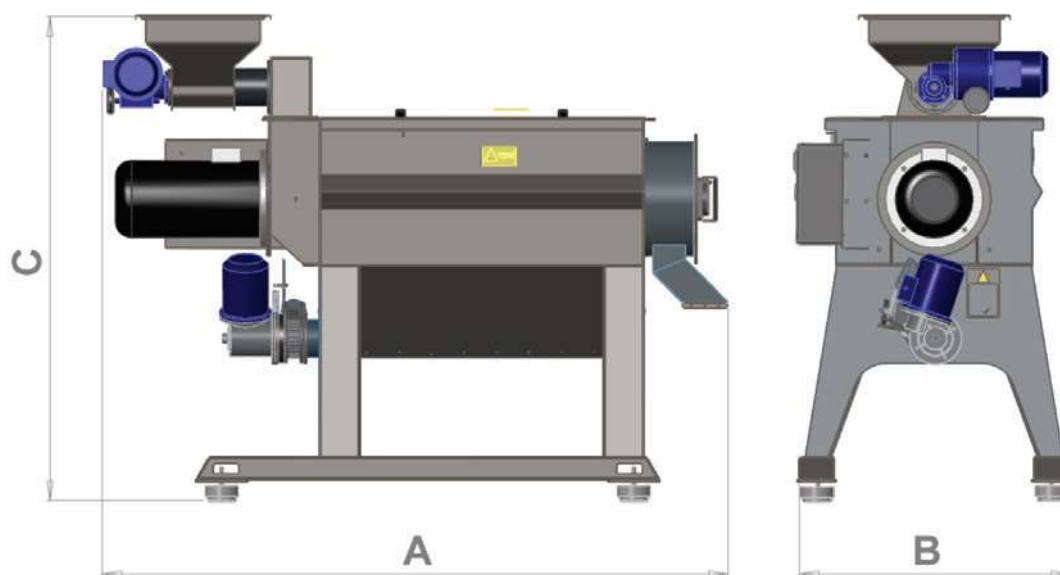
SEPARATORE DI NOCCIOLINO SN.250-500-750



SEPARATORE DI NOCCIOLINO SN.250-500-750

ITA La macchina è stata studiata appositamente per separare il nocciolino dalla sansa. La macchina è composta da una tramoggia di carico della sansa dotata di un alimentatore azionato da un motoriduttore. La sansa arriva nel cestello di separazione dove uno sbattitore con 3 alette centrifuga il prodotto facendo uscire la parte umida e scartando dalla parte posteriore il nocciolino; un pulitore tiene sempre libera la griglia ed una coclea alimenta la pompa mono che invia la sansa denocciolata al recipiente di stoccaggio. Per la sansa con umidità superiore al 50% non serve aggiungere acqua. Il nocciolino recuperato è dal 13 al 18% della quantità di olive lavorate. Tutte le parti a contatto con il prodotto sono in acciaio inox AISI 304 e materiale ad uso alimentare.

ENG Machine specifically studied to separate pits from waste. It is composed by a loading hopper for waste equipped with feeding unit driven by gear motor. The waste arrives in the separation basket where it is centrifuged by a beater with 3 wings; the wet material comes out and the pits are discharged from the bank of the machine. A special cleaning device maintains free the grate and a screw with mono pump send the waste without pits to the storage tank. For waste with humidity higher than 50% you don't have to add water. Pits recovered are about 13-18% of olives processed. All parts in contact with product are built in AISI 304 stainless steel and food grade material.



CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

	SN.250	SN.500	SN.750
PRODUZIONE ORARIA (Kg/h) HOURLY PRODUCTION (Kg/h)	250	500	750
POTENZA (kW) POWER REQUIREMENTS (kW)	4	7,5	9,2
DIMENSIONI (cm) DIMENSIONS (cm)			



SEPARATORE DI NOCCIOLINO

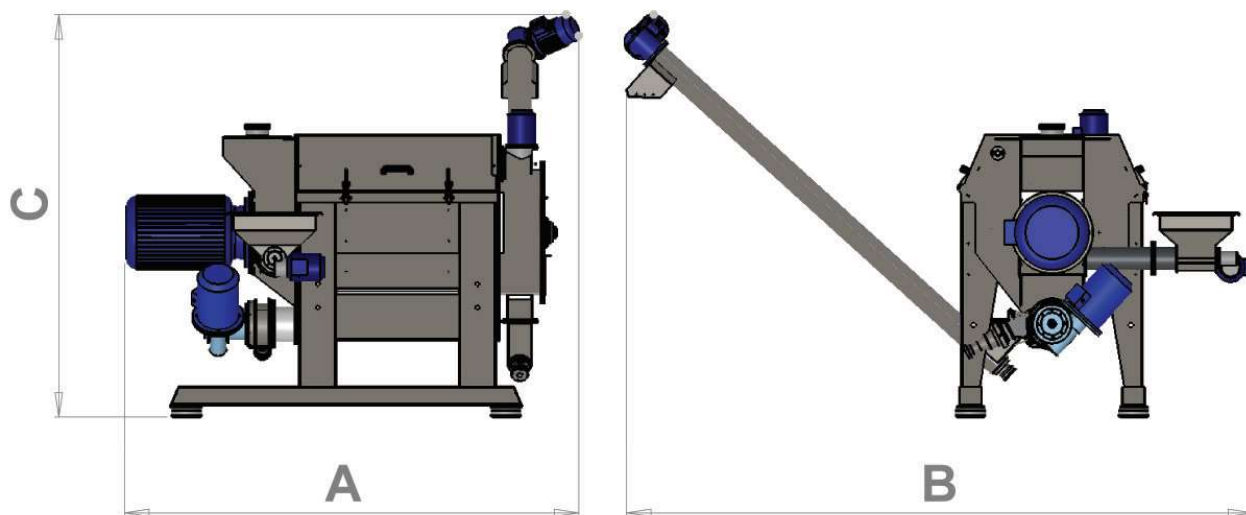
SN.1000-1500-2000-3000



SEPARATORE DI NOCCIOLINO SN.1000-1500-2000-3000

ITA La macchina è stata studiata appositamente per separare il nocciolino dalla sansa. La macchina è composta da una tramoggia di carico della sansa dotata di un alimentatore azionato da un motoriduttore. La sansa arriva nel cestello di separazione dove uno sbattitore con 3 alette centrifuga il prodotto facendo uscire la parte umida e scartando dalla parte posteriore il nocciolino; un pulitore tiene sempre libera la griglia ed una coclea alimenta la pompa mono che invia la sansa denocciolata al recipiente di stoccaggio. Per la sansa con umidità superiore al 50% non serve aggiungere acqua. Il nocciolino recuperato è dal 13 al 18% della quantità di olive lavorate. Tutte le parti a contatto con il prodotto sono in acciaio inox AISI 304 e materiale ad uso alimentare.

ENG Machine specifically studied to separate pits from waste. It is composed by a loading hopper for waste equipped with feeding unit driven by gear motor. The waste arrives in the separation basket where it is centrifuged by a beater with 3 wings; the wet material comes out and the pits are discharged from the bank of the machine. A special cleaning device maintains free the grate and a screw with mono pump send the waste without pits to the storage tank. For waste with humidity higher than 50% you don't have to add water. Pits recovered are about 13-18% of olives processed. All parts in contact with product are built in AISI 304 stainless steel and food grade material.



CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

	SN.1000	SN.1500	SN.2000	SN.3000
PRODUZIONE ORARIA (Kg/h) HOURLY PRODUCTION (Kg/h)	1000	1500	2000	3000
POTENZA (kW) POWER REQUIREMENTS (kW)	11	15	18	22
DIMENSIONI (cm) DIMENSIONS (cm)	221x305x196			